

**Dacia Bigster hybrid 140 Journey Winterpaket \*City**

## Details



Preis

**29.875 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Kilometerstand	0 km
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Kraftstoff	Benzin
Emissionsklasse	Euro6e
CO2-Emissionen (kombiniert)	123
CO2-Emissionen (gewichtet & kombiniert)	123
Kraftstoffverbrauch Autobahn	5,4
Kraftstoffverbrauch Innensadt	5,4
Kraftstoffverbrauch (kombiniert)	5,4
Kraftstoffverbrauch Landstraße	4,8
Kraftstoffverbrauch Stadtrand	5,4
Farbe	Grau
Getriebe	Schaltgetriebe
Leistung	103 kW / 140 PS
Zustand	Neuwagen

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: info@renault-matz.de

**Dacia Bigster hybrid 140 Journey Winterpaket \*City**

- |                                     |                                    |                                 |
|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|
| - Dachreling                        | - Spurhalteassistent               | - Notbremsassistent             |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Totwinkel-Assistent              | - Armlehne                      |
| - Beheizbares Lenkrad               | - Berganfahrassistent              | - Elektr. Heckklappe            |
| - Lederlenkrad                      | - Lordosenstütze                   | - Müdigkeitswarner              |
| - Notrufsystem                      | - Reifendruckkontrolle             | - Sprachsteuerung               |
| - Touchscreen                       | - USB                              | - Verkehrszeichenerkennung      |
| - Sommerreifen                      | - Winterpaket                      | - Abstandswarner                |
| - Apple CarPlay                     | - Android Auto                     | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer         | - Inspektion neu                   | - Navigationsvorbereitung       |
| - Abgedunkelte Scheiben             | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne            |
| - Parksensoren hinten               | - 360° Kamera                      | - 2-Zonen-Klimaautomatik        |
| - Tempomat                          | - Tuner/Radio                      | - Radio DAB                     |
| - LED-Tagfahrlicht                  | - LED-Scheinwerfer                 | - Pannenkit                     |

## Fahrzeugbeschreibung

### Mehrausstattung:

**Easy-Paket inkl. Keycard Handsfree (schlüsselloses Zugangs- und Startsystem), Toter-Winkel-Warner, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich, & Multiview-Kamera (360° Grad Kamera)**

**Winter Paket inkl. , Vordersitze beheizbar & Beheizbares Lenkrad**

**Media Nav Live mit Connected Navigation**

**elektrische Heckklappe**

### Ausstattung:

**12V-Anschluss im Kofferraum, 17-Zoll-Leichtmetallräder, 2 Schlüssel (davon 1x anklappbar), 2-Zonen-Klimaautomatik mit**

**Lüftungsdüsen hinten, 3 Kopfstützen hinten, höhenverstellbar, 3-Punkt-Gurtsystem hinten, ABS mit EBV, Airbag**

**Beifahrersitz, abschaltbar, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/ Fahrraderkennung, Aufrollbare**

**Kofferraumabdeckung,**

**Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, Außenspiegelgehäuse in Grau, Bremsassistent mit automatischer**

**Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung, Bremsscheibenschutz, Dach in Wagenfarbe, Dachreling, Digitales 7-Zoll**

**Fahrinfodisplay, eCall-Notrufsystem, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Einparkhilfe hinten, Elektrische Fensterheber**

**hinten, Elektrische Fensterheber vorne mit Impulsschaltung, Elektrische Parkbremse, Elektronisches**

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: info@renault-matz.de

**Dacia Bigster hybrid 140 Journey Winterpaket \*City**

**Stabilitätsprogramm**

(ESP) und Berganfahrhilfe, Erhöhte Mittelkonsole mit Armlehne und Staufach, Fahrersitz höhenverstellbar mit Lordosenstütze, Beifahrersitz höhenverstellbar, Frontairbags Fahrer- und Beifahrersitz, Frontschürze in Wagenfarbe, Gurtstraffer hinten, Gurtstraffer vorne, Haifischantenne, Heckscheibe beheizbar mit Scheibenwischer, Indirekte Reifendruckkontrolle, ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen, LED-Abblendlicht und Halogen Fernlicht, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Leichtmetallräder TERGAN, glanzgedreht, Lenkrad höhen- und tiefeinstellbar, Lenkrad in Lederoptik, Licht- und Regensensor, Mobilitäts-Set (12-V-Kompressor und Reifendichtmittel),

Modularer doppelter Kofferraumboden, Multimediasystem Media Display mit 10-Zoll-Touchscreen, My Safety - Konfiguration

der Fahrassistenzsysteme, Müdigkeitswarner, Ohne induktive Smartphone-Ladefläche, Partikelfilter, Rückfahrkamera, Rücksitzbank 40/20/40 umklappbar inkl. Mittelarmlehne mit Smartphone- und Becherhalter, Schaltpunktanzeige, Seitenairbags für Fahrer- und Beifahrersitz, Sicherheitsabstandswarner, Sicherheitsgurte vorne, fix, Sommerreifen, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner, Warnhinweis 'nicht angelegte Gurte vorne und hinten', Zentralverriegelung

---

Unser Service für Sie: Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden! Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft! Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich! Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen. Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de). Ihre Ansprechpartner : Rüdiger Matz, Maurice Matz, Marcus Emmel oder Levin Hartmann beraten Sie gern. Weitere Infos im Netz: [www.renault-matz.de](http://www.renault-matz.de). IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN! FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 123 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

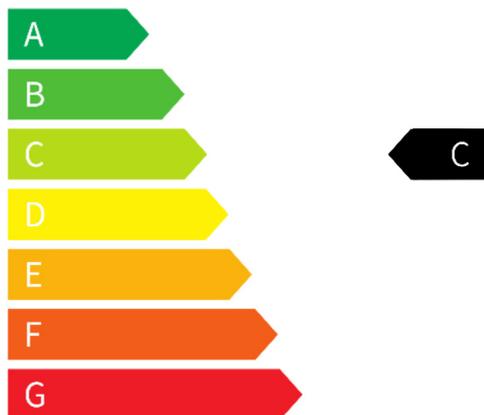
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)