

Dacia Jogger Eco-G 100 Extreme+ 5-Sitzer \*Benzin /LPG

Details



Preis 21.495 €  
19% MwSt.

|   |                |
|---|----------------|
| Typ                                     | Pkw            |
| Kilometerstand                          | 250 km         |
| HU                                      | 12.2028        |
| Anzahl Türen                            | 4/5            |
| Anzahl Sitze                            | 5              |
| Kraftstoff                              | Autogas (LPG)  |
| CO2-Emissionen (kombiniert)             | 18.0           |
| CO2-Emissionen (gewichtet / kombiniert) | 18.0           |
| Kraftstoffverbrauch Autobahn            | 7.2            |
| Kraftstoffverbrauch Innenstad           | 9.4            |
| Kraftstoffverbrauch (kombiniert)        | 8.3            |
| Kraftstoffverbrauch Landstra            | 8.3            |
| Kraftstoffverbrauch Stadtrand           | 9.4            |
| Farbe                                   | Grün           |
| Getriebe                                | Schaltgetriebe |
| Erstzulassung                           | 12/2025        |
| Leistung                                | 74 kW / 101 PS |
| Zustand                                 | Gebrauchtwagen |

Ausstattung

- Metallic
  - Elektr. Fensterheber
  - ABS
  - Scheckheftgepflegt
  - Regensensor
  - Bordcomputer
  - Isofix
- Leichtmetallfelgen
  - Elektr. Wegfahrsperre
  - ESP
  - Sitzheizung
  - Elektr. Seitenspiegel
  - Freisprecheinrichtung
  - Lichtsensor
- Zentralverriegelung
  - Servolenkung
  - Navigationssystem
  - Garantie
  - Bluetooth
  - Multifunktionslenkrad
  - Nebelscheinwerfer

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: info@renault-matz.de

## Dacia Jogger Eco-G 100 Extreme+ 5-Sitzer \*Benzin /LPG

- |                                     |                            |                             |
|-------------------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| - Traktionskontrolle                | - Nichtraucher-Fahrzeug    | - Start/Stopp-Automatik     |
| - Dachreling                        | - Spurhalteassistent       | - Notbremsassistent         |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Totwinkel-Assistent      | - Armlehne                  |
| - Berganfahrassistent               | - Lederlenkrad             | - Müdigkeitswarner          |
| - Notrufsystem                      | - Reifendruckkontrolle     | - Touchscreen               |
| - USB                               | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen              |
| - Winterpaket                       | - Abstandswarner           | - Apple CarPlay             |
| - Android Auto                      | - Gepäckraumabtrennung     | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Inspektion neu                    | - Abgedunkelte Scheiben    | - Parksensoren vorne        |
| - Parksensoren hinten               | - Kamera                   | - Klimaautomatik            |
| - Tempomat                          | - Tuner/Radio              | - Radio DAB                 |
| - LED-Tagfahrlicht                  | - LED-Scheinwerfer         | - Pannenset                 |

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattung:

#### 7-Sitzer

**16-Zoll-Leichtmetallräder Mahalia (schwarz) mit Sommerreifen**

**2 Rückfahrlichter**

**3-Jahre-kostenlose Updates für Kartenmaterial**

**ABS (Anti-Blockier-System) und Notbremsassistent**

**Airbag vorne (Beifahrersitz abschaltbar)**

**Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/ Fahrraderkennung**

**Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren**

**Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar**

**Außenspiegelgehäuse in Kupferfarbe**

**Bordcomputer**

**Deckenbeleuchtung 2. Sitzreihe**

**Drei Kopfstützen hinten höhenverstellbar**

**Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Sitzen**

**E-Call: Automatischer Notruf**

**EcoMode zur Reichweitenoptimierung**

**Einparkhilfe vorne und hinten**

**Elastisches Band zur Fixierung von Gegenstände im Kofferraum**

**Elektrische Fensterheber hinten**

**Elektrische Fensterheber vorne mit Impulsschaltung auf der Fahrerseite**

**Elektrische Parkbremse**

**Erhöhte Mittelkonsole mit Staufach**

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)

**Dacia Jogger Eco-G 100 Extreme+ 5-Sitzer \*Benzin /LPG**

**Extended Grip zur Optimierung der Traktion**

**Fahrsitz höhenverstellbar mit Klappische auf der Rückseite der Vordersitze**

**Frontairbags für Fahrer und Beifahrer (Beifahrerairbag deaktivierbar)**

**Gurtstraffer vorne & hinten**

**Haifisch-Antenne (schwarz glänzend)**

**Heckscheibe beheizbar**

**Heizkanäle Fußraum hinten**

**ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen**

**Kartenmaterial Westeuropa**

**Keycard Handsfree**

**Klimaautomatik**

**Kältemittel**

**LED-Abblendlicht mit Lichtautomatik**

**Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar**

**Lenkrad in Lederoptik**

**Media Nav inkl. Kartenmaterial Westeuropa und 3-Jahre-kostenlose Updates für Kartenmaterial**

**Mobilitäts-Set (12-V-Kompressor und Reifendichtmittel)**

**Modulare Dachreling (quer zur Fahrtrichtung montierbar)**

**Müdigkeitswarner**

**Nebelscheinwerfer**

**Regensensor**

**Reifendruckkontrollsystem (indirekt)**

**Rückfahrkamera**

**Rücksitzbank und -lehne**

**2. Reihe asymmetrisch umklappbar (1/3 zu 2/3)**

**Seitenairbags vorne und Windowbags für vorne und hinten**

**Seitenscheiben hinten und Heckscheibe stark getönt**

**Sicherheitstrennnetz**

**Sitzheizung Vordersitze**

**Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner**

**Stoßfänger in Wagenfarbe**

**Striping Extreme mit topografischem Design an den Seitentüren**

**Tagfahrlicht mit Y-förmiger LED-Lichtsignatur**

**Tankdeckelöffnung ohne Schlüssel**

**Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer**

**TMC (Bestandteil Navigation)**

**Toter-Winkel-Warner**

**Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner**

**Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperre**

**Warnhinweis &apos;nicht angelegte Gurte Front&apos;**

**Zentralverriegelung mit Funk-Fernbedienung**

## **Kontakt**

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)

**Dacia Jogger Eco-G 100 Extreme+ 5-Sitzer \*Benzin /LPG**

**Unser Service für Sie:** Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden! Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft! Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich! Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen. Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de). Ihre Ansprechpartner : Rüdiger Matz, Maurice Matz, Marcus Emmel oder Levin Hartmann beraten Sie gern. Weitere Infos im Netz: [www.renault-matz.de](http://www.renault-matz.de). **IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN! FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG** Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)

**Dacia Jogger Eco-G 100 Extreme+ 5-Sitzer \*Benzin /LPG**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 118.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)