Fahrzeug Nr.: 14401/14402/14403

FAHRZEUGHAUS

Dacia Logan TCe 90 CVT Black Edition *Sonderedition*

Details



Preis

19.495 € 19% MwSt.

Тур	Pkw
Kilometerstand	11 km
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Kraftstoff	Benzin
Emissionsklasse	Euro6d
CO2-Emissionen (kombinier2)6	
CO2-Emissionen (gewichtet 260mbiniert)	
Kraftstoffverbrauch Autobส์hลิ	
Kraftstoffverbrauch Innensładt	
Kraftstoffverbrauch (kombiniert)	
Kraftstoffverbrauch Landst#aße	
Kraftstoffverbrauch Stadtrainฮี	
Farbe	Schwarz
Getriebe	Automatik
Leistung	66 KW / 90 PS
Zustand	Neuwagen

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG Rintelner Straße 51 und 52a 31683 Obernkirchen Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009 E-Mail: info@renault-matz.de Fahrzeug Nr.: 14401/14402/14403



Dacia Logan TCe 90 CVT Black Edition *Sonderedition*

- Notbremsassistent
- Armlehne
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Winterpaket
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Notrad

- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Android Auto
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Sichern Sie sich jetzt 1 von 500 limitierten Dacia Logan TCe 90 CVT in der Sonderdition "Black Edition". Unser Verkaufspersonal berät Sie gern!

Ausstattung:

Metalliclackierung

Leichtmetallfelgen Nebelscheinwerfer

LED Tagfahrlicht

LED Abblendlicht

Einparkhilfe hinten

Beheizbare Vordersitze

Media Nav Multimediasystem

Smartphoneintegration

Navigation via Media Nav

Bluetooth Freisprecheinrichtung

Digitaler Radioempfang DAB

Audiobedienung am Lenkrad

Mittelarmlehne vorn

Rückfahrkamera

Höhenverstellbarer Fahrersitz

Elektrische Fensterheber vorn+hinten

Aussenspiegel elektr.verstell-/heizbar

Lederlenkrad mit Multifunktion

Geschwindigkeitsregelanlage/Tempomat

Tempobegrenzer

Bordcomputer

Sprachsteuerung

Kontakt

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009 E-Mail: info@renault-matz.de Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 14401/14402/14403

FAHRZEUGHAUS

Dacia Logan TCe 90 CVT Black Edition *Sonderedition*

Berganfahrassistent Scheibenwischer mit Regensensor Automatische Fahrlichtschaltung/Lichtsensor Klimaautomatik eCall Notrufsystem

Unser Service für Sie:

Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden!

Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft!

Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich!

Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen.

Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an info@renault-matz.de.

Ihre Ansprechpartner:

Rüdiger Matz, Maurice Matz, Marcus Emmel oder Dirk Moritz beraten Sie gern.

Weitere Infos im Netz: www.renault-matz.de.

IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN!

FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG

Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.

Fahrzeug Nr.: 14401/14402/14403

FAHRZEUGHAUS

Dacia Logan TCe 90 CVT Black Edition *Sonderedition*

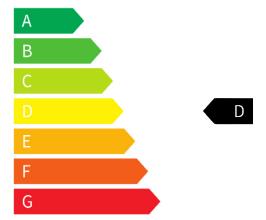
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 126 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,5 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,8 I/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt