

Dacia Sandero Journey+ ECO-G 100 \*Navi\*Sitzhz\*LPG

Details



Preis 17.975 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Kilometerstand	0 km
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Kraftstoff	Benzin
Emissionsklasse	Euro6e
CO2-Emissionen (kombiniert)	106
CO2-Emissionen (gewichtet/kombiniert)	106
Kraftstoffverbrauch Autobahn	4,8
Kraftstoffverbrauch Innensadt	6,1
Kraftstoffverbrauch (kombiniert)	5,5
Kraftstoffverbrauch Landstraße	7,3
Kraftstoffverbrauch Stadtrand	7,3
Farbe	Grau
Getriebe	Schaltgetriebe
Leistung	74 kW / 101 PS
Zustand	Neuwagen

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: info@renault-matz.de

**Dacia Sandero Journey+ ECO-G 100 \*Navi\*Sitzhz\*LPG**

- |                       |                             |                                     |
|-----------------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| - Spurhalteassistent  | - Notbremsassistent         | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Totwinkel-Assistent | - Armlehne                  | - Berganfahrassistent               |
| - Notrufsystem        | - Reifendruckkontrolle      | - Sprachsteuerung                   |
| - Touchscreen         | - USB                       | - Verkehrszeichenerkennung          |
| - Sommerreifen        | - Winterpaket               | - Apple CarPlay                     |
| - Android Auto        | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Parksensoren vorne                |
| - Parksensoren hinten | - Kamera                    | - Klimaautomatik                    |
| - Tempomat            | - Tuner/Radio               | - Radio DAB                         |
| - LED-Tagfahrlicht    | - LED-Scheinwerfer          | - Pannenset                         |

## Fahrzeugbeschreibung

### Bivalenter Antrieb Benzin Gar LPG Reichweite bis 1300 Kilometer

#### EXTERIEUR & DESIGN

Stoßfänger in Wagenfarbe

Haifisch-Antenne in Schwarz

#### SICHERHEIT

Reifendruckkontrollsystem, indirekt

LED-Abblendlicht mit Lichtautomatik

ABS (Anti-Blockier-System) und

Notbremsassistent

Nebelscheinwerfer

Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Sitzen

Automatische Türverriegelung nach dem

Anfahren

Zentralverriegelung mit FunkFernbedienung

ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)

und Berganfahrhilfe

Tagfahrlicht mit Y-förmiger LEDLichtsignatur

ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den

hinteren Außenplätzen

Mobilitäts-Set (12-V-Kompressor und

Reifendichtmittel)

Seitenairbags vorne und Windowbags für

vorne und hinten

#### INTERIEUR & KOMFORT

Lenkrad in Lederoptik

Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)

**Dacia Sandero Journey+ ECO-G 100 \*Navi\*Sitzhz\*LPG**

Bordcomputer  
Elektrische Fensterheber hinten  
Elektrische Fensterheber vorne mit  
Impulsschaltung auf der Fahrerseite  
Modularer Kofferraumboden  
Außenspiegel elektrisch einstell- und  
beheizbar  
Rückfahrkamera  
Tempopilot mit  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Regensensor  
Klimaautomatik  
Erhöhte Mittelkonsole mit Armlehne und  
Staufach  
Toter-Winkel-Warner  
Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung  
Elektrische Parkbremse  
Einparkhilfe vorne und hinten  
Sitzheizung Vordersitze  
Rücksitzlehne asymmetrisch umklappbar  
(1/3 zu 2/3)  
Fahrsitz höhenverstellbar ohne  
Armlehne  
Keycard Handsfree

**KONNEKTIVITÄT**

3 Jahre kostenlose Kartenupdates  
Kartenmaterial Westeuropa  
Media Nav  
TMC (Bestandteil der Navigation)

**Unser Service für Sie:**

**Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden!**

**Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft!**

**Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich!**

**Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen.**

**Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de).**

**Ihre Ansprechpartner :**

**Rüdiger Matz, Maurice Matz oder Marcus Emmel beraten Sie gern.**

**Weitere Infos im Netz: [www.renault-matz.de](http://www.renault-matz.de).**

**IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN!**

**FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG**

**Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.**

**Kontakt**

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)

**Dacia Sandero Journey+ ECO-G 100 \*Navi\*Sitzhz\*LPG**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 106 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

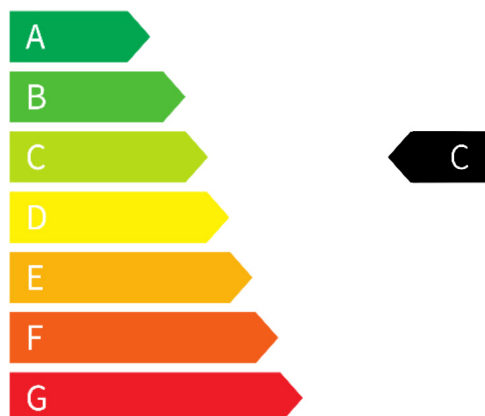
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)