

Dacia Sandero TCe 100 Benzin /Gas LPG*Winterpaket*

Details



Preis

16.895 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Kilometerstand	0 km
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Kraftstoff	Autogas (LPG)
Emissionsklasse	Euro6d
CO2-Emissionen (kombiniert)	105
CO2-Emissionen (gewichtet/kombiniert)	105
Kraftstoffverbrauch Autobahn	6,8
Kraftstoffverbrauch Innensadt	8,1
Kraftstoffverbrauch (kombiniert)	7,5
Kraftstoffverbrauch Landstraße	8,3
Kraftstoffverbrauch Stadtrand	10,1
Farbe	Schwarz
Getriebe	Schaltgetriebe
Leistung	74 kW / 101 PS
Zustand	Neuwagen

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG
Rintelner Straße 51 und 52a
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009
E-Mail: info@renault-matz.de

Dacia Sandero TCe 100 Benzin /Gas LPG*Winterpaket*

- | | | |
|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| - Notbremsassistent | - Totwinkel-Assistent | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |
| - Stahlfelgen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Navigationsvorbereitung | - Parksensoren hinten | - Klimaautomatik |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

Winterpaket inkl. Klimaautomatik & Sitzheizung Vordersitze

Navigation via Smartphoneintegration Apple Car Play /Android Auto

- 15-Zoll-Stahlräder mit Sommerreifen

ABS (Anti-Blockier-System) und Notbremsassistent

Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/ Fahrraderkennung, Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren

Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar

Bordcomputer

Drei Kopfstützen hinten höhenverstellbar

Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Sitzen

E-Call: Automatischer Notruf

Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung

Elektrische Fensterheber hinten

Elektrische Fensterheber vorne mit Impulsschaltung auf der Fahrerseite

ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm) und Berganfahrhilfe

Frontairbags für Fahrer und Beifahrer (Beifahrerairbag deaktivierbar)

ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen

Kältemittel R1234yf

LED-Abblendlicht mit Lichtautomatik

Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar

Lenkrad in Lederoptik

Media Display: Multimediasystem mit 8-Zoll-Touchscreen

Mobilitäts-Set (12-V-Kompressor und Reifendichtmittel)

Müdigkeitswarner

Nebelscheinwerfer

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG
Rintelner Straße 51 und 52a
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009
E-Mail: info@renault-matz.de

Dacia Sandero TCe 100 Benzin /Gas LPG*Winterpaket*

Regensensor
Reifendruckkontrollsystem (indirekt)
Rücksitzlehne asymmetrisch umklappbar (1/3 zu 2/3)
Seitenairbags vorne und Windowbags für vorne und hinten
Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner
Stoßfänger in Wagenfarbe
Tagfahrlicht mit Yförmiger LED-Lichtsignatur
Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer
Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner
Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperre
Zentralverriegelung mit Funk-Fernbedienung

Unser Service für Sie:

Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden!

Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft!

Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich!

Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen.

Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an info@renault-matz.de.

Ihre Ansprechpartner :

Rüdiger Matz, Maurice Matz, Marcus Emmel oder Levin Hartmann beraten Sie gern.

Weitere Infos im Netz: www.renault-matz.de.

IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN!

FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG

Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG
Rintelner Straße 51 und 52a
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009
E-Mail: info@renault-matz.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 105 g/km

CO₂-Klasse: C

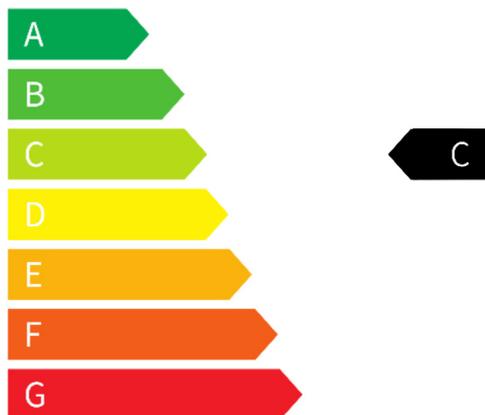
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG
Rintelner Straße 51 und 52a
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009
E-Mail: info@renault-matz.de