

Dacia Sandero TCe 90 auto Journey \*Komfort-Paket\*Sitzh

Details



Preis 19.975 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Kilometerstand	0 km
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	5
Kraftstoff	Benzin
Emissionsklasse	Euro6d
CO2-Emissionen (kombiniert)	129.0
CO2-Emissionen (gewichtet & kombiniert)	129.0
Kraftstoffverbrauch Autobahn	5.1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Innenstad	7.5 l/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert)	6.1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstra	6.1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtra	7.5 l/100km
Farbe	Blau
Getriebe	Automatik
Leistung	67 kW / 91 PS
Zustand	Neuwagen

Ausstattung

- Metallic
  - Elektr. Fensterheber
  - ABS
  - Sitzheizung
  - Elektr. Seitenspiegel
  - Freisprecheinrichtung
  - Lichtsensor
  - Start/Stopp-Automatik
- Leichtmetallfelgen
  - Elektr. Wegfahrsperre
  - ESP
  - Garantie
  - Bluetooth
  - Multifunktionslenkrad
  - Nebelscheinwerfer
  - Spurhalteassistent
- Zentralverriegelung
  - Servolenkung
  - Navigationssystem
  - Regensensor
  - Bordcomputer
  - Isofix
  - Traktionskontrolle
  - Notbremsassistent

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: info@renault-matz.de

**Dacia Sandero TCe 90 auto Journey \*Komfort-Paket\*Sitzh**

- |                                     |                         |                      |
|-------------------------------------|-------------------------|----------------------|
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Totwinkel-Assistent   | - Armlehne           |
| - Berganfahrassistent               | - Müdigkeitswarner      | - Notrufsystem       |
| - Reifendruckkontrolle              | - Sprachsteuerung       | - Touchscreen        |
| - USB                               | - Sommerreifen          | - Winterpaket        |
| - Abstandswarner                    | - Apple CarPlay         | - Android Auto       |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer         | - Abgedunkelte Scheiben | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten               | - Kamera                | - Klimaautomatik     |
| - Tempomat                          | - Tuner/Radio           | - Radio DAB          |
| - LED-Tagfahrlicht                  | - LED-Scheinwerfer      | - Pannenset          |

## Fahrzeugbeschreibung

**16"-Alufelgen**

**Klimaautomatik**

**Media Display Multimediasystem Navigation**

**8-Zoll Touchscreen**

**Audiobedienung am Lenkrad**

**Digitaler Radioempfang DABNotbremsassistent mit Fußgängererkennung**

**Müdigkeitswarner**

**Verkehrszeichenerkennung**

**Geschwindigkeitswarner**

**Zentralverriegelung mit Fernbedienung**

**BerganfahrassistentBluetooth FreisprecheinrichtungLED TagfahrlichtSmartphoneintegrationISOFIX**

**KindersitzaufnahmenNavigation**

**USB Schnittstelle**

**LED Abblendlicht**

**eCall Notrufsystem**

**Spurhalteassistent**

**SpurhaltewarnerBordcomputer**

**Geschwindigkeitsregelanlage/Tempomat**

**Geschwindigkeitsbegrenzer**

**Scheibenwischer mit Regensensor**

**Einparkhilfe hinten**

**Beheizbare Vordersitze**

**Unser Service für Sie:**

**Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden!**

**Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft!**

**Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich!**

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)

**Dacia Sandero TCe 90 auto Journey \*Komfort-Paket\*Sitzh**

Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen.

Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de).

Ihre Ansprechpartner :

Rüdiger Matz, Maurice Matz oder Marcus Emmel beraten Sie gern.

Weitere Infos im Netz: [www.renault-matz.de](http://www.renault-matz.de).

**IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN!**

**FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG**

Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 129.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

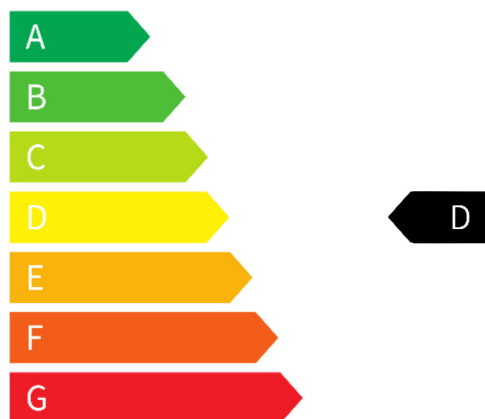
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)