

Dacia Spring electric 100 Extreme
Details


Preis

18.495 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Kilometerstand	0 km
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	4
Kraftstoff	Elektro
Emissionsklasse	Euro6e
Reichweite elektrisch	225
Stromverbrauch (kombiniert)	12,4
Farbe	Rot
Getriebe	Automatik
Leistung	75 kW / 102 PS
Zustand	Neuwagen

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ABS
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Navigationsvorbereitung
- Kamera
- Servolenkung
- Standheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Parksensoren vorne
- Klimaanlage

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG
 Rintelner Straße 51 und 52a
 31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009
 E-Mail: info@renault-matz.de

Dacia Spring electric 100 Extreme

- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Metalllackierung

Serienausstattung:

15-Zoll-Stahlräder mit Radvollblende DANUBE schwarz mit Dacia Logo in Kupferfarbe

ABS (Anti-Blockier-System)

Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrraderkennung

Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren

Außenspiegel elektrisch einstellbar

Außenspiegelgehäuse kupferfarben

Digitales 7-Zoll-Fahrinfodisplay in Farbe

E-Call: Automatischer Notruf

Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung

Einparkhilfe hinten

Elektrische Fensterheber hinten

Elektrische Fensterheber vorne

ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm) und Berganfahrhilfe

Frontairbags für Fahrer und Beifahrer (Beifahrerairbag deaktivierbar)

Indirektes Reifendruckkontrollsystem

ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen

Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3) für den Anschluss an eine Wallbox oder Ladestation

LED-Tagfahrlicht,

Lichtautomatik

Manuelle Klimaanlage mit Pollenfilter

Media Display mit 10-Zoll-Touchscreen & Connected Services

Mobilitäts-Set (12-V-Kompressor und Reifendichtmittel)

My Safety - Konfiguration der Fahrassistenzsysteme

Rückfahrkamera

Rücksitzlehne umklappbar (1/1)

Seitenairbags vorne und Windowbags für vorne und hinten

Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner

Striping in Schwarz an den Seitentüren (außen)

Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer

Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner

Vordersitze mit Kartentaschen an den Rückseiten

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG
Rintelner Straße 51 und 52a
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 7 2009
E-Mail: info@renault-matz.de

Dacia Spring electric 100 Extreme

Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperre

Zusätzlicher USB-C-Anschluss

Das angebotene Fahrzeug ist gemäß der Liste der förderfähigen Elektrofahrzeuge, abrufbar auf der Seite des BAFA, für den Umweltbonus als finanzielle Unterstützung für Käufer von Elektrofahrzeugen berechtigt.

Unser Service für Sie:

Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden!

Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft!

Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich!

Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen.

Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an info@renault-matz.de.

Ihre Ansprechpartner :

Rüdiger Matz, Maurice Matz, Marcus Emmel oder Levin Hartmann beraten Sie gern.

Weitere Infos im Netz: www.renault-matz.de.

IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN!

FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG

Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG
Rintelner Straße 51 und 52a
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009
E-Mail: info@renault-matz.de

Dacia Spring electric 100 Extreme

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 12,4 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 225 km

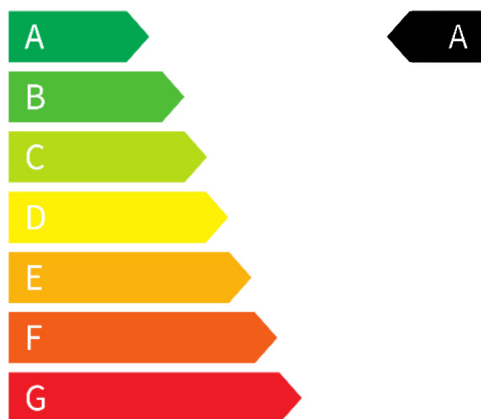
Stromverbrauch (Innenstadt): 7,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 8,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 10,8 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 17,0 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG
Rintelner Straße 51 und 52a
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009
E-Mail: info@renault-matz.de