

Dacia Spring Electric 65 Extreme \*CCS\*PDC vorne\*

Details



Preis 15.975 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Kilometerstand	250 km
HU	12.2028
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	4
Kraftstoff	Elektro
Reichweite elektrisch	222
Stromverbrauch (kombiniert)	13,2
Farbe	Blau
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2025
Leistung	48 kW / 65 PS
Zustand	Gebrauchtwagen

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Inspektion neu
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- Navigationsvorbereitung
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: info@renault-matz.de

**Dacia Spring Electric 65 Extreme \*CCS\*PDC vorne\***

- |                       |                    |               |
|-----------------------|--------------------|---------------|
| - Parksensoren hinten | - Kamera           | - Klimaanlage |
| - Tempomat            | - Tuner/Radio      | - Radio DAB   |
| - LED-Tagfahrlicht    | - LED-Scheinwerfer | - Pannenset   |

## Fahrzeugbeschreibung

**Mehrausstattung:**

**CCS-Ladeanschluss für Schnellladung**

**Einparkhilfe vorne (PDC vorne)**

**Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode 2, 10 A)**

**Serienausstattung:-15-Zoll-Stahlräder mit Radvollblende DANUBE, schwarz-glänzend/grau,  
ABS (Anti-Blockier-System)**

**Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrraderkennung**

**Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren**

**Außenspiegel elektrisch einstellbar**

**Außenspiegelgehäuse kupferfarben**

**Bordcomputer mit 3,5-Zoll-TFT-Display**

**E-Call: Automatischer Notruf**

**Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung**

**Elektrische Fensterheber vorne + hinten**

**ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm) und Berganfahrhilfe**

**Frontairbags für Fahrer und Beifahrer (Beifahrerairbag deaktivierbar)**

**Indirektes Reifendruckkontrollsystem**

**ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen**

**Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3)**

**LED-Tagfahrlicht**

**Lichtautomatik**

**Manuelle Klimaanlage mit Pollenfilter**

**Mobilitäts-Set (12-V-Kompressor und Reifendichtmittel)**

**Multimediasystem Media Nav Live inkl. 10-Zoll-Touchscreen**

**My Safety - Konfiguration der Fahrassistenzsysteme**

**Müdigkeitswarner**

**Einparkhilfe hinten (PDC) + Rückfahrkamera**

**Rücksitzlehne umklappbar (1/1)**

**Seitenairbags vorne und Windowbags für vorne und hinten**

**Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner**

**Striping in Schwarz an den Seitentüren (außen)**

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)

**Dacia Spring Electric 65 Extreme \*CCS\*PDC vorne\***

Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer  
V2L-Adapter zum Anschluss von externen Elektrogeräten  
Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner  
Vordersitze mit Kartentaschen an den Rückseiten  
Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperre  
Zentralverriegelung mit Funk-Fernbedienung  
Zusätzlicher USB-C-Anschluss

---

**Unser Service für Sie:**

Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden!

Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft!

Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich!

Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen.

Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de).

Ihre Ansprechpartner :

Rüdiger Matz, Maurice Matz, Marcus Emmel oder Dirk Moritz beraten Sie gern.

Weitere Infos im Netz: [www.renault-matz.de](http://www.renault-matz.de).

**IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN!**

**FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG**

Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.

---

## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)

## Verbrauch & Umwelt

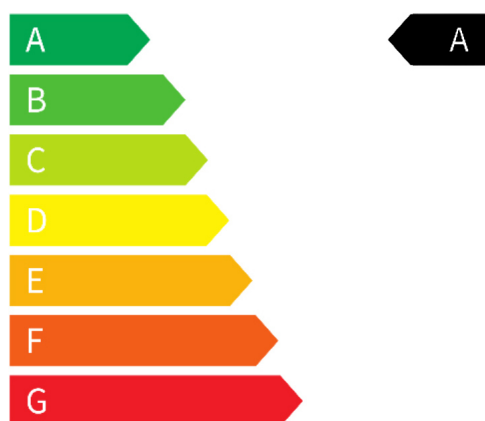
Stromverbrauch (kombiniert): 13,2 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 222 km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG  
Rintelner Straße 51 und 52a  
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009  
E-Mail: [info@renault-matz.de](mailto:info@renault-matz.de)