

Dacia Spring Electric 65 Extreme*100 % elektrisch

Details



Preis

16.975 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Kilometerstand	0 km
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	4
Kraftstoff	Elektro
Emissionsklasse	Euro6e
Reichweite elektrisch	222
Stromverbrauch (kombiniert)	13.2
Farbe	Weiß
Getriebe	Automatik
Leistung	48 kW / 65 PS
Zustand	Neuwagen

Ausstattung

- Metallic
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - ESP
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Start/Stop-Automatik
 - Berganfahrassistent
 - Reifendruckkontrolle
 - USB
 - Stahlfelgen
 - Android Auto
 - Navigationsvorbereitung
 - Klimaanlage
- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Traktionskontrolle
 - Spurhalteassistent
 - Müdigkeitswarner
 - Sprachsteuerung
 - Verkehrszeichenerkennung
 - Abstandswarner
 - Volldigitales Kombiinstrument
 - Parksensoren hinten
 - Tempomat
- Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Garantie
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Notbremsassistent
 - Notrufsystem
 - Touchscreen
 - Sommerreifen
 - Apple CarPlay
 - Geschwindigkeitsbegrenzer
 - Kamera
 - Tuner/Radio

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG
Rintelner Straße 51 und 52a
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009
E-Mail: info@renault-matz.de

Dacia Spring Electric 65 Extreme*100 % elektrisch

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Serienausstattung:

15-Zoll-Stahlräder mit Radvollblende DANUBE, schwarz-glänzend/grau, ABS (Anti-Blockier-System), Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrraderkennung, Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren, Außenspiegel elektrisch einstellbar, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, Digitales 7-Zoll-Fahrinfodisplay in Farbe, E-Call: Automatischer Notruf, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Einparkhilfe hinten, Elektrische Fensterheber hinten, Elektrische Fensterheber vorne, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm) und Berganfahrhilfe, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer (Beifahrerairbag deaktivierbar), Indirektes Reifendruckkontrollsystem, ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen, Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3), LED-Tagfahrlicht, Lichtautomatik, Manuelle Klimaanlage mit Pollenfilter, Mobilitäts-Set (12-V-Kompressor und Reifendichtmittel), Multimediasystem Media Nav Live inkl. 10-Zoll-Touchscreen, My Safety - Konfiguration der Fahrassistenzsysteme, Müdigkeitswarner, Rückfahrkamera, Rücksitzlehne umklappbar (1/1), Seitenairbags vorne und Windowbags für vorne und hinten, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Striping in Schwarz an den Seitentüren (außen), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, V2L-Adapter zum Anschluss von externen Elektrogeräten, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner, Vordersitze mit Kartentaschen an den Rückseiten, Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperre, Zentralverriegelung mit Funk-Fernbedienung, Zusätzlicher USB-C-Anschluss

Unser Service für Sie:

Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden!

Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft!

Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich!

Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen.

Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an info@renault-matz.de.

Ihre Ansprechpartner :

Rüdiger Matz, Maurice Matz, Marcus Emmel oder Levin Hartmann beraten Sie gern.

Weitere Infos im Netz: www.renault-matz.de.

IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN!

FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG

Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG
Rintelner Straße 51 und 52a
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009
E-Mail: info@renault-matz.de

Dacia Spring Electric 65 Extreme*100 % elektrisch

dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG
Rintelner Straße 51 und 52a
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009
E-Mail: info@renault-matz.de

Dacia Spring Electric 65 Extreme*100 % elektrisch

Verbrauch & Umwelt

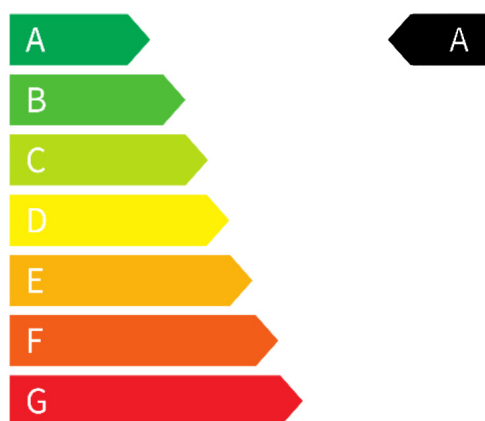
Stromverbrauch (kombiniert): 13,2 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 222 km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG
Rintelner Straße 51 und 52a
31683 Obernkirchen

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009
E-Mail: info@renault-matz.de