



Details



Preis 14.975 € 19% MwSt.

Тур	Pkw	
Kilometerstand	0 km	
Anzahl Türen	4/5	
Anzahl Sitze	4	
Kraftstoff	Elektro	
Reichweite elektrisch	222	
Stromverbrauch (kombinieft\$.2		
Farbe	Blau	
Getriebe	Automatik	
Leistung	48 kW / 65 PS	
Zustand	Neuwagen	

Ausstattung

-	Zentra	lverriege	lung
---	--------	-----------	------

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Elektr. Seitenspiegel

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Spurhalteassistent

- Müdigkeitswarner

- Sprachsteuerung

- Verkehrszeichenerkennung

- Abstandswarner

- Volldigitales Kombiinstrument

- Parksensoren vorne

- Klimaanlage

- Radio DAB

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Standheizung

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Notbremsassistent

- Notrufsystem

- Touchscreen

- Sommerreifen

- Apple CarPlay

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Parksensoren hinten

- Tempomat

- LED-Tagfahrlicht

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Garantie

- Bordcomputer

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Berganfahrassistent

- Reifendruckkontrolle

- USB

- Stahlfelgen

- Android Auto

- Navigationsvorbereitung

- Kamera

- Tuner/Radio

- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Fahrzeughaus Matz GmbH & Co. KG Rintelner Straße 51 und 52a 31683 Obernkirchen Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009 E-Mail: info@renault-matz.de

FAHRZEUGHAUS

Dacia Spring Electric 65 Extreme*Hagelschaden - 7.500#EURO#

- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

+ HAGELSCHADEN! Diverse kleine Beulen! Keine Risse! 7500, - Euro Nachlass!

Mehrausstattung:-CCS-Ladeanschluss für Schnellladung

Einparkhilfe vorne (PDC vorne)

Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode 2, 10 A)

Serienausstattung:-15-Zoll-Stahlräder mit Radvollblende DANUBE, schwarz-glänzend/grau,

ABS (Anti-Blockier-System)

Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrraderkennung

Automatische Türverriegelung nach dem Anfahren

Außenspiegel elektrisch einstellbar

Außenspiegelgehäuse kupferfarben

Bordcomputer mit 3,5-Zoll-TFT-Display

E-Call: Automatischer Notruf

Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung

Elektrische Fensterheber vorne + hinten

ESP (Electronisches Stabilitätsprogramm) und Berganfahrhilfe

Frontairbags für Fahrer und Beifahrer (Beifahrerairbag deaktivierbar)

Indirektes Reifendruckkontrollsystem

ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen

Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3)

LED-Tagfahrlicht

Lichtautomatik

Manuelle Klimaanlage mit Pollenfilter

Mobilitäts-Set (12-V-Kompressor und Reifendichtmittel)

Multimediasystem Media Nav Live inkl. 10-Zoll-Touchscreen

My Safety - Konfiguration der Fahrassistenzsysteme

Müdigkeitswarner

Einparkhilfe hinten (PDC) + Rückfahrkamera

Rücksitzlehne umklappbar (1/1)

Seitenairbags vorne und Windowbags für vorne und hinten

Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner

Striping in Schwarz an den Seitentüren (außen)

Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer

V2L-Adapter zum Anschluss von externen Elektrogeräten

Kontakt

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009 E-Mail: info@renault-matz.de

Seite 2/4

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 15335

FAHRZEUGHAUS

Dacia Spring Electric 65 Extreme*Hagelschaden - 7.500#EURO#

Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner Vordersitze mit Kartentaschen an den Rückseiten Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperre Zentralverriegelung mit Funk-Fernbedienung Zusätzlicher USB-C-Anschluss

Unser Service für Sie:

Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden!

Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft!

Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich!

Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen.

Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an info@renault-matz.de.

Ihre Ansprechpartner:

Rüdiger Matz, Maurice Matz, Marcus Emmel oder Dirk Moritz beraten Sie gern.

Weitere Infos im Netz: www.renault-matz.de.

IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN!

FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG

Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.



Dacia Spring Electric 65 Extreme*Hagelschaden - 7.500#EURO#

Verbrauch & Umwelt

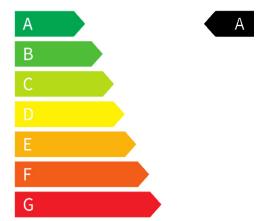
Stromverbrauch (kombiniert): 13,2 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 222 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009

E-Mail: info@renault-matz.de