### Dacia Spring Electric Extreme \*Hagelschaden



### **Details**



Preis	13.975 €
	19% MwSt.

Тур	Pkw
Kilometerstand	2.100 km
HU	10.2027
Anzahl Türen	4/5
Anzahl Sitze	4
Kraftstoff	Elektro
Reichweite elektrisch	222
Stromverbrauch (kombi	nieft(3).2
Farbe	Beige
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2024
Leistung	48 kW / 65 PS
Zustand	Gebrauchtwagen

## **Ausstattung**

С
C

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Garantie

- Bordcomputer

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Armlehne

- Notrufsystem

- Touchscreen

- Allwetterreifen

- Apple CarPlay

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Elektr. Seitenspiegel

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Spurhalteassistent

- Berganfahrassistent

- Reifendruckkontrolle

- USB

- Stahlfelgen

- Android Auto

- Navigationsvorbereitung

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Notbremsassistent

- Müdigkeitswarner

- Sprachsteuerung

- Verkehrszeichenerkennung

- Abstandswarner

- Volldigitales Kombiinstrument

- Parksensoren vorne

## **Kontakt**

# FAHRZEUGHAUS

### Dacia Spring Electric Extreme \*Hagelschaden

- Parksensoren hinten

- Kamera

- Keine Klimaanlage

- Tempomat

- Tuner/Radio

Radio DABPannenkit

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

### **Fahrzeugbeschreibung**

Preis inklusive Beulen durch Hagelschaden ;-)

**Fahrzeug Details:** 

CCS-Ladeanschluss für Schnellladung

Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode 2, 10 A)

Einparkhilfe vorne

**EXTERIEUR & DESIGN** 

Außenspiegelgehäuse kupferfarben

Striping in Schwarz an den Seitentüren(außen)

**SICHERHEIT** 

Seitenairbags vorne und Windowbags fürvorne und hinten

Lichtautomatik

ABS (Anti-Blockier-System)

Konfi guration DACIA Spring

Erstellungsdatum: 27 / 10 / 2024

www.dacia.de 27.10.2024+12:35 DACIA Spring 3/6

Frontairbags für Fahrer und Beifahrer(Beifahrerairbag deaktivierbar)

Automatische Türverriegelung nach demAnfahren

Zentralverriegelung mit Funk-Fernbedienung

ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm)und Berganfahrhilfe

LED-Tagfahrlicht

ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf denhinteren Außenplätzen

Mobilitäts-Set (12-V-Kompressor undReifendichtmittel)

E-Call: Automatischer Notruf

Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperre

My Safety - Konfi guration derFahrassistenzsysteme

Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner

Müdigkeitswarner

Verkehrszeichenerkennung mitGeschwindigkeitswarner

Tempopilot mitGeschwindigkeitsbegrenzer

Aktiver Notbremsassistent mitFußgänger-/Fahrraderkennung

Indirektes Reifendruckkontrollsystem

**INTERIEUR & KOMFORT** 

Digitales 7-Zoll-Fahrinfodisplay in Farbe

## Kontakt

# FAHRZEUGHAUS

### Dacia Spring Electric Extreme \*Hagelschaden

Manuelle Klimaanlage mit Pollenfi Iter

**Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung** 

Elektrische Fensterheber hinten

Elektrische Fensterheber vorne

Außenspiegel elektrisch einstellbar

Rücksitzlehne umklappbar (1/1)

Vordersitze mit Kartentaschen an denRückseiten

Rückfahrkamera

Zusätzlicher USB-C-Anschluss

KONNEKTIVITÄT

Multimediasystem Media Nav Live inkl. 10-Zoll-Touchscreen

**FARBEN & POLSTER** 

Stoff polsterung Extreme, Anthrazit/grau-grün mit geprägtem Dacia Logo

RÄDER

15-Zoll-Stahlräder mit RadvollblendeDANUBE, schwarz-glänzend/grau

SPEZIFISCHE AUSSTATTUNGELEKTROANTRIEBE

Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3)

V2L-Adapter zum Anschluss von externenElektrogeräten

Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft!

Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich!

Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen.

Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an info@renault-matz.de.

Ihre Ansprechpartner:

Rüdiger Matz, Maurice Matz, Marcus Emmel oder Dirk Moritz beraten Sie gern.

Weitere Infos im Netz: www.renault-matz.de.

IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN!

**FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG** 

Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.

#### \_

# FAHRZEUGHAUS

#### Dacia Spring Electric Extreme \*Hagelschaden

### **Verbrauch & Umwelt**

Stromverbrauch (kombiniert): 13,2 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

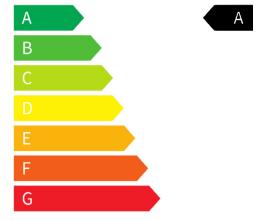
CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 222 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 7,6 kWh/100km Stromverbrauch (Stadt): 9,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 11,9 kWh/100km Stromverbrauch (Autobahn): 18,6 kWh/100km

#### CO2 - Klasse kombiniert



### **Kontakt**