



Details



Preis	46.975 €
	19% MwSt.

Тур	Pkw	
Kilometerstand	1.560 km	
HU	10.2027	
Anzahl Türen	4/5	
Anzahl Sitze	5	
Kraftstoff	Elektro	
Reichweite elektrisch	586	
Stromverbrauch (kombinients)		
Farbe	Grau	
Getriebe	Automatik	
Erstzulassung	10/2024	
Leistung	160 kW / 218 PS	
Zustand	Gebrauchtwagen	

Ausstattung

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- TV

- Sportsitze

- Bordcomputer

- Multifunktionslenkrad

- Traktionskontrolle

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Berganfahrassistent

- Lordosenstütze

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Standheizung

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Elektr. Sitzeinstellung

- Isofix

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Armlehne

- Elektr. Heckklappe

- Müdigkeitswarner

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Sitzheizung

- Regensensor

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Beheizbares Lenkrad

- Lederlenkrad

- Notrufsystem

Kontakt

FAHRZEUGHAUS

Renault Scenic E-Tech 220 Long Range Paket Esprit Alpine

- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Inspektion neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- Schaltwippen
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Wärmepumpe
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

- Soundsystem
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

Advanced Driving Assist-Paket

Ausstiegsassistent

Active Driver Assist

Toter-Winkel-Warner mit aktivem Lenkeingriff

Querverkehr-Warner

Notbremsassistent

Harman Kardon-Paket

m. integriertem Google und Harman Kardon®

20-Zoll-Leichtmetallräder

Esprit-Alpine-Exterieur

Fußgängererkennung und Kreuzungsassistent

Rückfahrkamera

Sicherheitsabstand-Warner

eCall-Notrufsystem

Müdigkeitswarner

Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarne

Voll LED Scheinwerfer

Kurvenlicht mit Schlechtwetterfunktion

Fernlichtassistent

Fahrersitz m. elektrischer Lordosenstütze

Keycard Handsfree

Beheizbares Lenkrad

Kontakt

Tel.: +49 (0) 5724 ? 2009 E-Mail: info@renault-matz.de Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 14727

FAHRZEUGHAUS

Renault Scenic E-Tech 220 Long Range Paket Esprit Alpine

Vordersitze beheizbar Elektrische Heckklappe

Adaptiver Tempopilot

Kabellose Smartphone-Integration Reichweite nach WLTP: 586 km!!!

Unser Service für Sie:

Durch unseren Zulassungsservice können wir Ihr neues Fahrzeug deutschlandweit für Sie anmelden!

Alle Fahrzeuge sind werkstattgeprüft!

Unsere Fahrzeuge werden mit aktuellem HU/AU Gutachten ausgeliefert! Inzahlungnahme mit Barauszahlung möglich!

Fragen Sie nach Finanzierungsangeboten der Renault-Bank zu besonders günstigen Konditionen.

Rückfragen unter: Telefon 05724 -2009, WhatsApp 0178-8956255 oder per Mail an info@renault-matz.de.

Ihre Ansprechpartner:

Rüdiger Matz, Maurice Matz, Marcus Emmel oder Dirk Moritz beraten Sie gern.

Weitere Infos im Netz: www.renault-matz.de.

IHR RENAULT & DACIA VERTRAGSHÄNDLER IN OBERNKIRCHEN!

FAHRZEUGHAUS MATZ GmbH & Co. KG

Fehler in der Beschreibung, Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit.

Renault Scenic E-Tech 220 Long Range Paket Esprit Alpine



Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 18,0 kWh/100km

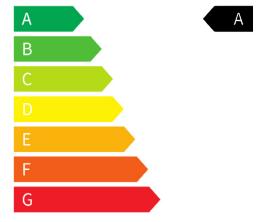
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 586 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 13,4 kWh/100km Stromverbrauch (Stadt): 13,7 kWh/100km Stromverbrauch (Landstraße): 16,0 kWh/100km Stromverbrauch (Autobahn): 23,8 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt